

30 Fuß Tank Container. (für Chemikalien)

Container in Modell:

Diese *Flüssigkeits-Container* werden jetzt wiederum angeboten bei einigem spezialisierten Hersteller, aber reiner Selbstbau macht auch viel mehr Spaß.

Obschon neue Container angeboten werden bei einigem spezialisierten Hersteller, macht reiner Selbstbau viel mehr Spaß.

Bezüglich Abmessungen haben die MOROP Normen NEM 380 für die Spurweite O ein Rastermaß für Zapfenabstand definiert und eine Maximale Container Länge für jede Containertyp.

(Siehe unter Tipps & Tricks: Container)

Laut der MOROP Norm 380 hat ein 30 Fuß Container in Spurweite O diese Abmessungen:

$$L_{\max} = (f+k) \times n = (62,0 + 6.1) \times 3 = 204.3 \text{ mm} =$$

Maximale Container Länge

$$L_{zl} = n.f + (n-1)k = 3 \times 62.0 + (2 \times) 6.1 = 198,2 \text{ mm} =$$

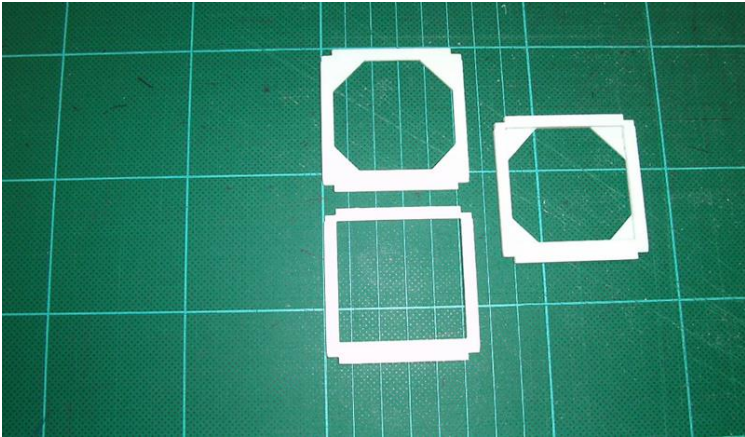
Zapfenabstand in die Länge

$$L_{zb} = e = 50.2 \text{ mm} =$$

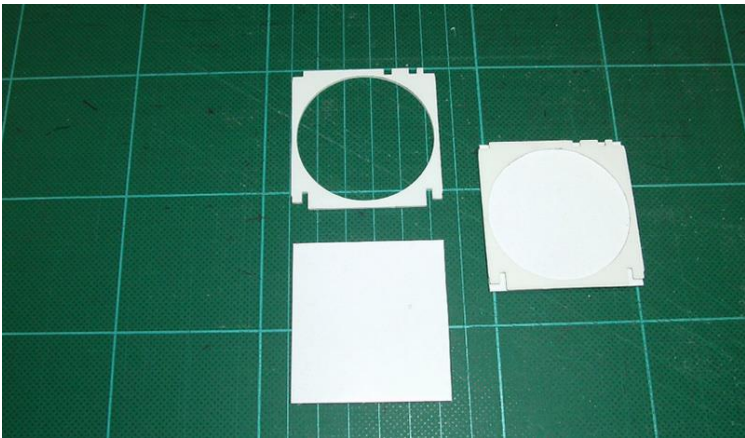
Zapfenabstand in die Breite

- * PVC Rohr Dia. 50 mm x 198.2 mm Länge
- * PS Streife 1 mm x 18 mm x 198.2 mm
- * Winkelpprofil 3 mm x 3 mm,
- * Winkelpprofil 2.5 mm x 2.5 mm,
- * Quadrant Profil 3 mm x 3 mm
- * 1 Unterlegscheiben, Dia 16 mm in Karton
- * 1 Kunststoff Loch Stopper, Dia 12 mm
- * 2 Splinte, Dia 1 mm.
- * Riffelblech, breite 11 mm (PS Packung Band ist dafür
als Riffelblech Laufgitter gut geeignet.
- * U Profil 6 mm x 3 mm,

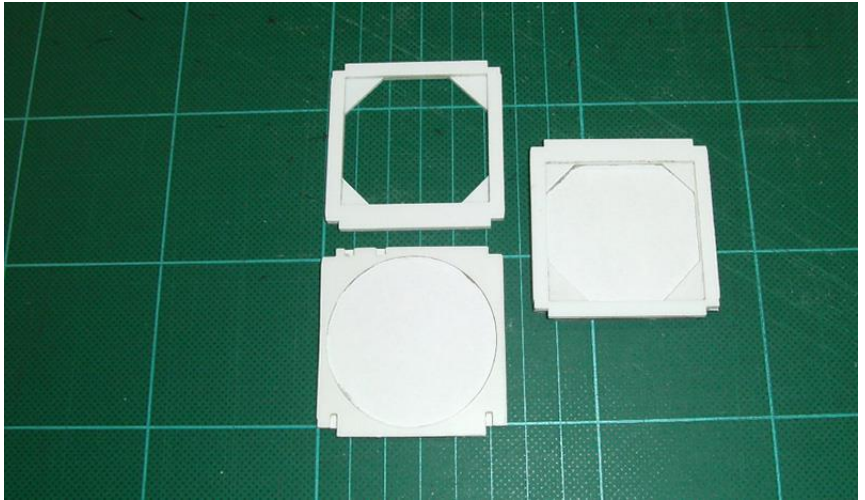
Die beide außen stehende Stirnseiten (Bild links) werden zusammen geklebt. (Bild rechts)



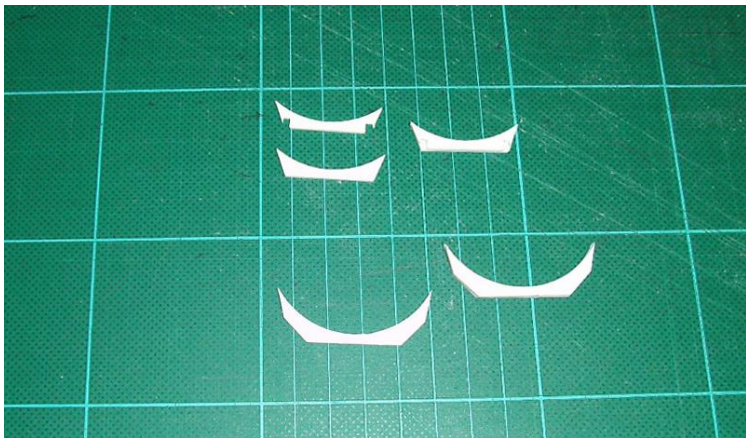
Die beide innen stehende Stirnseiten (Bild links) werden zusammen geklebt. (Bild rechts)



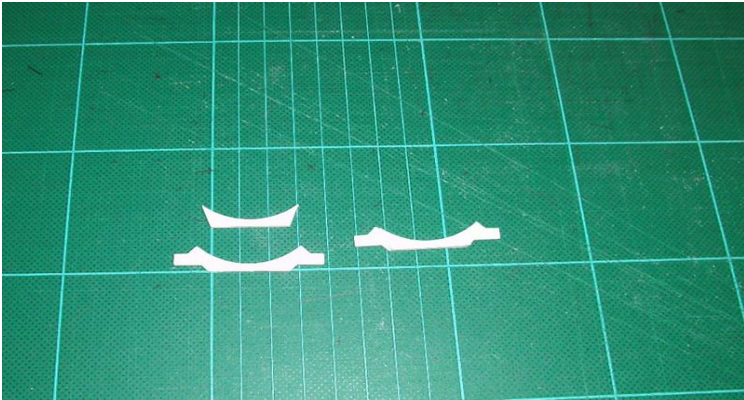
Die beide außen und innen stehende Stirnseiten
(Bild links) werden auf einander geklebt. (Bild rechts)



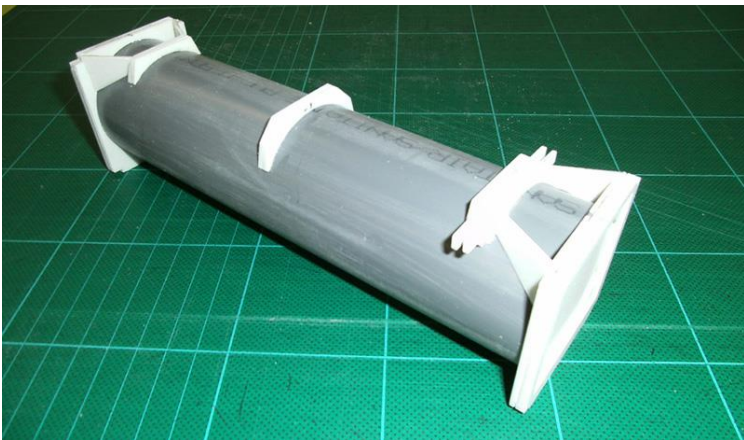
Die Stirnseite-Stützen (Bild links oben) werden
zusammengeklebt. (Bild rechts oben), wie die Mitte
Stütze. (Bild Unten)



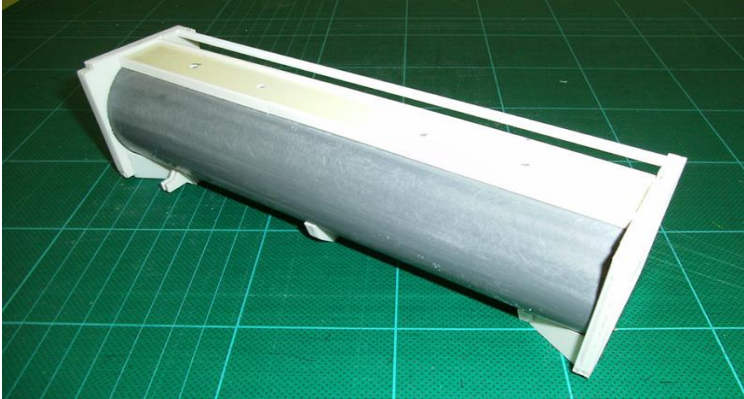
Die Sonderstützen (Bild links) werden gleichartig zusammengeklebt als vorher mit die Entleerungsklappe. (Bild rechts)



Das Rohr wird in jede Stirnseite geklebt. Mit den beiden dreieckigen Verstärkung werden die Unterstüztzen unter dem Kessel geklebt und an die Mitte wird die große Stütze geklebt. (Bild 16)

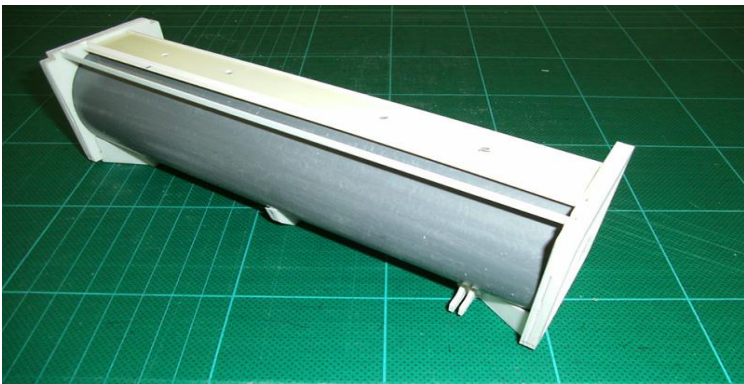


Jetzt wird die Streife von 18 mm Breite, als Abfülle Plattform, auf das Rohr geklebt. Der Spalt zwischen dem Kessel und das Plattform wird an eine Seite gedichtet mit ein L Profil von 2 mm x 4 mm. (Bild 19)



An die gegenüberliegende Seite wird der Spalt zwischen dem Kessel und das Plattform gedichtet mit ein T Profil von 5 mm x 5 mm.

Die Mitte des T Profils und ein weiteres L Profil von 2.5 mm x 2.5 mm bildet das Trag-Rahmen für die Laufgitter.



Eine Streife Packungsband wird in das Tragrahmen geklebt und in die Plattform Streife werden im Mitte 4 Löcher gebohrt.



Für die Abfülle Lücken werden die 4 Loch–Stopper in Kunststoff auf eine Unterlegscheibe in Karton geklebt. und in die Löcher geklebt als Deckel Imitation.

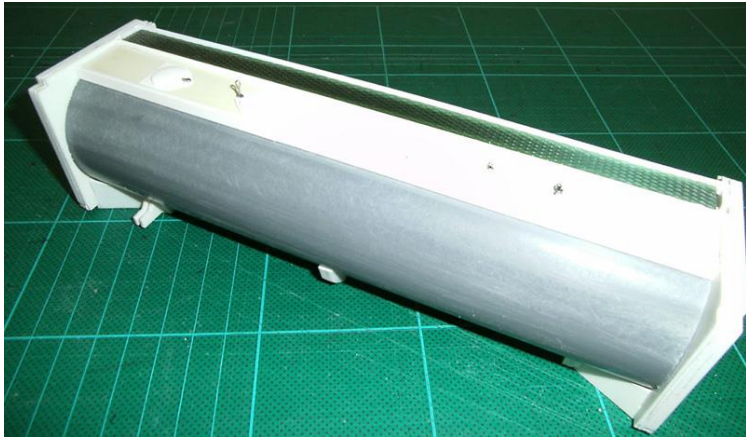
Wagenrecht wird ein Loch gebohrt in jedem Loch Stopper (1 mm) am Rand in die Mitte.

Senkrecht wird auch ein Loch gebohrt (1 mm) neben jede Unterlegscheibe, auch ins Mitte.

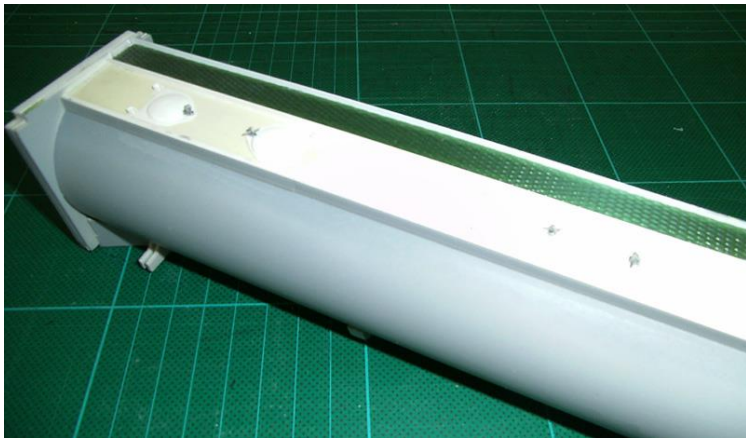
In das Wagenrechte Loch wird eine Splinte geklebt, auf die Weise das das Auge der Splint genau über das 2 Loch kommt.

In das Auge von diese Splint, wird senkrecht die zweite Splint gesteckt und durch geschoben in das Loch darunter.

In das Aug von diese zweite Splint wird ein V Förmiges Drahtstück geklebt von 5 mm. (Auf das Bild sieht man von links nach rechts dieser Arbeitsweise)



Schließlich baut man die kleine U Förmige Teile als Scharnieren Imitationen auf.



Nach Beschriftung bekommt der Container noch einer Klarlackschicht



und ist der Container fertig.



Anbei der Flüssigkeit Container 30 ft auf einen Containertragwagen.



